SU 0753735 AUG 1980

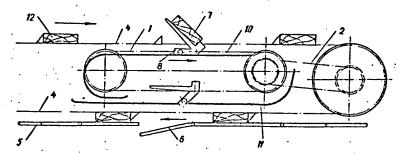
TIMB= \star Q35 D5944 D/16 \star SU -753-735 Timber board turner for inspection conveyors - has cam rails to guide clamp stems for board lifting and for inspection in both strands

TIMBER MECHPROC 21.06.77-SU-498439

(07.08.80) B65g-47/22

21.06.77 as 498439 (4pp26)

The turner has a powered ancillary chain transporter with hinged clamps and responder stems. To cut down dimensions and allow the boards to be inspected along the return strand, cam rails are incorporated (10,11) along the active and return strands of the chain conveyor (1) so that the clamp stems (7,8) respond to the cams (10) and lift the boards (12) off the main belt stops for top strand inspection, and then pass round into the bottom strand and move along the bottom cam rail (11) back to the start. Inspection of board faces and sides is thus carried out on both strands of the main belt (4). Bul.29/7.8.80.



Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет CCCP по делам изобретений н открытий

ОПИСАНИЕ **ИЗОБРЕТЕНИЯ**

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 21.06.77 (21) 2498439/29-03 (51) М. Кл.³

с присоединением заявки №

(23) Приоритет -

Опубликовано 07,08,60. Бюллетень № 29

Дата опубликования описания 07,0380

(ii) **753735**

B 65 G 47/22

(53) УДК 621.867 (088.8)

(72) Автор изобретения

В. Г. Турушев

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт механической обработки древесины

(54) УСТРОИСТВО ДЛЯ ПОВОРАЧИВАНИЯ ДОСОК на транспортере

Изобретение относится к устройствам для сортировки досок и предназначено для использования на участке оценки качества сортируемых досок.

Известно устройство для ориентации 5 изделий, включающее транспортер и ориентирующее приспособление.

Недостатком устройства является большой габаритный размер по высоте, что ограничивает возможность его при- 10 менения в таких установках, в которых для оценки качества изделий используется верхняя ветвь транспортера, а для сортировки - нижняя его ветвь [1]

Известно и другое поворотное уст- 15 ройство, включающее приводной вспомогательный транспортер и шарнирно-прикрепленные к нему поворотные захваты с хвостовиками [2].

тельные габаритные размеры, так какна участке холостой ветви транспортера захваты опущены вниз, что также не позволяет использовать устройства в линиях, в которых браковка и торцов- 25 ка досок производится на верхней ветви транспортера, а сортировка - на нижней его ветви.

Целью изобретения является уменьшение габаритов устройства и обеспе- 30 сок в карманы-накопители.

чение сортировки досок нижней ветвью транспортера.

Поставленная цель достигается тем, что устройство снабжено копирами, размещенными вдоль рабочей и холостой ветвей вспомогательного транспортера, с которыми взаимодействуют хвостовики поворотных захватов.

На фиг. 1 изображен общий вид описываемого устройства и участок главного браковочно-сортировочного транспортера (верхняя и нижняя ветвь); на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг.3 сжема положения поворотного захвата при выходе его на рабочую ветвь; на фиг. 4 - захват в момент переворачивания досок.

Описываемое устройство включает Это устройство так же имеет значи-20 вспомогательный цепной транспортер 1, связанный передачей 2 с приводным валом 3 браковочно-сортировочного транспортера 4 с упорами, верхняя ветвь которого служит для браковки (оценки качества) досок, а нижняя для сортировки. Под нижней ветвью транспортера 4 расположена направляющая 5 для досок, снабженная шиберами 6 для сбрасывания сортируемых до-

: К цепи транспортера 1 шарнирно прикреплен поворотный захват 7 с хвостовиком 8, ролик 9 которого опирается на копирное устройство, выполненное в виде отрезков шин 10 и 11, расположенных вдоль рабочей и колостой ветвей вспомогательного транспортеpa 1.

При выходе на рабочую ветвь (фиг. 3) поворотный захват 7, опираясь роликом хвостовика 8 на копирную шину 10, поворачивается, снимает доску 12 с упоров транспортера 4 и несет ее в наклонном положении к браковщику, оценивающему одну пласть и одну кромку доски (фиг. 1). лью уменьшения габаритов устройства При огибании ведущей звездочки (фиг. 4) 15 и обеспечения сортировки досок нижней захват 7 наклоняется еще больше, переворачивает доску и, переходя на холостую ветвь и опираясь роликом хвостовика 8 на копирную шину 11, проходит над уровнем досок, перемещаемых сортировочной ветвью транспортера 4 по направляющей 5. После переворачивания доски браковщик оценивает другую пласть и кромку доски, после чего задает команду сорта доски.

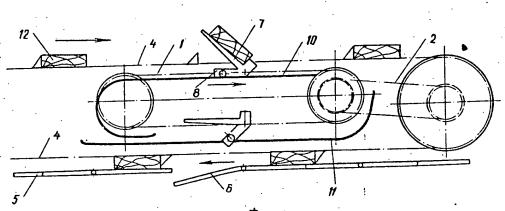
Выполнение устройства согласно изобретению, отличаясь простотой конструкции, позволяет использовать его

ъ линии браковки, торцовки и сортировки досок, в которых в качестве рабочих ветвей используются верхняя и нижняя ветви транспортера.

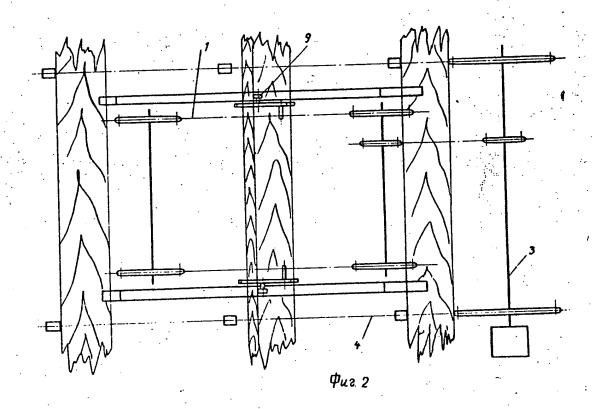
формула изобретения

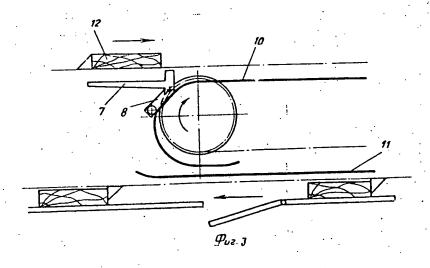
устройство для поворачивания досок на транспортере линии браковки, торцовки и сортировки досок, включающее приводной вспомогательный транспортер и шарнирно прикрепленные к нему поворотные захваты с хвостовиками, о тличающееся тем, что, с целью уменьшения габаритов устройства ветвью транспортера, оно снабжено копирами, размещенными вдоль рабочей и холостой ветвей вспомогательного транспортера, с которыми взаимодействуют хвостовики поворотных захватов.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Авторское свидетельство СССР и 370140, кл. в 65 G 57/90, 1971. 2. Патент США № 3426882, кл. В 65 G 47/24, опублик. 1969 (прототип).

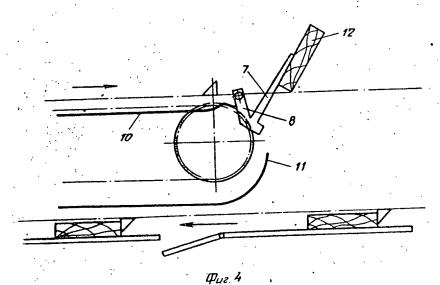


Puz 1





 $\gamma = \gamma + \gamma + \gamma$



Редактор В. Смирягина Техред А. Куликовская корректор В. Бутяга

Заказ 4829/15 Тираж 914 Подписное

щништи Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4